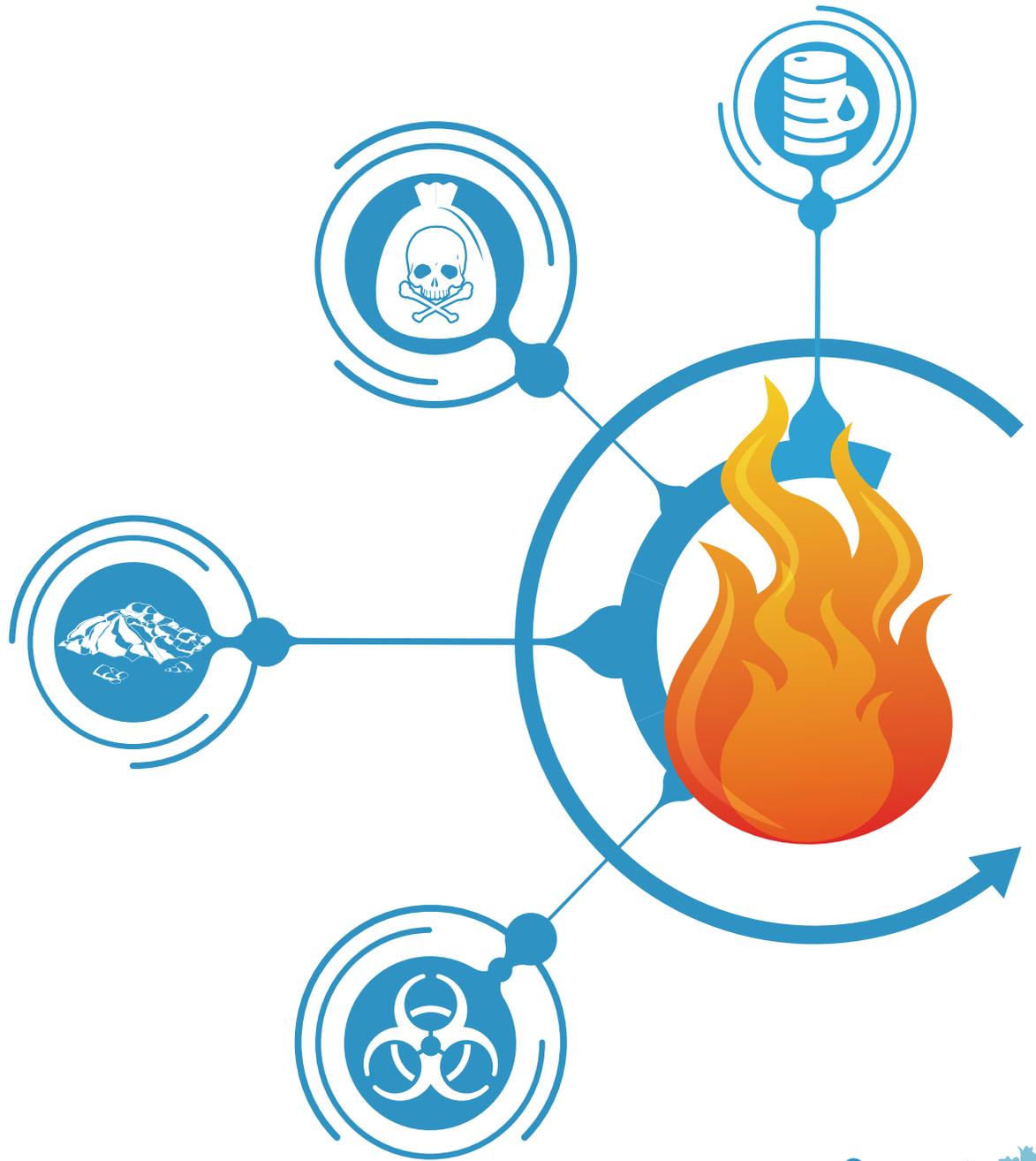


RASCHKA

SINCE 1946

为您提供经济可靠的废弃物焚烧处理方案



拉斯卡工程

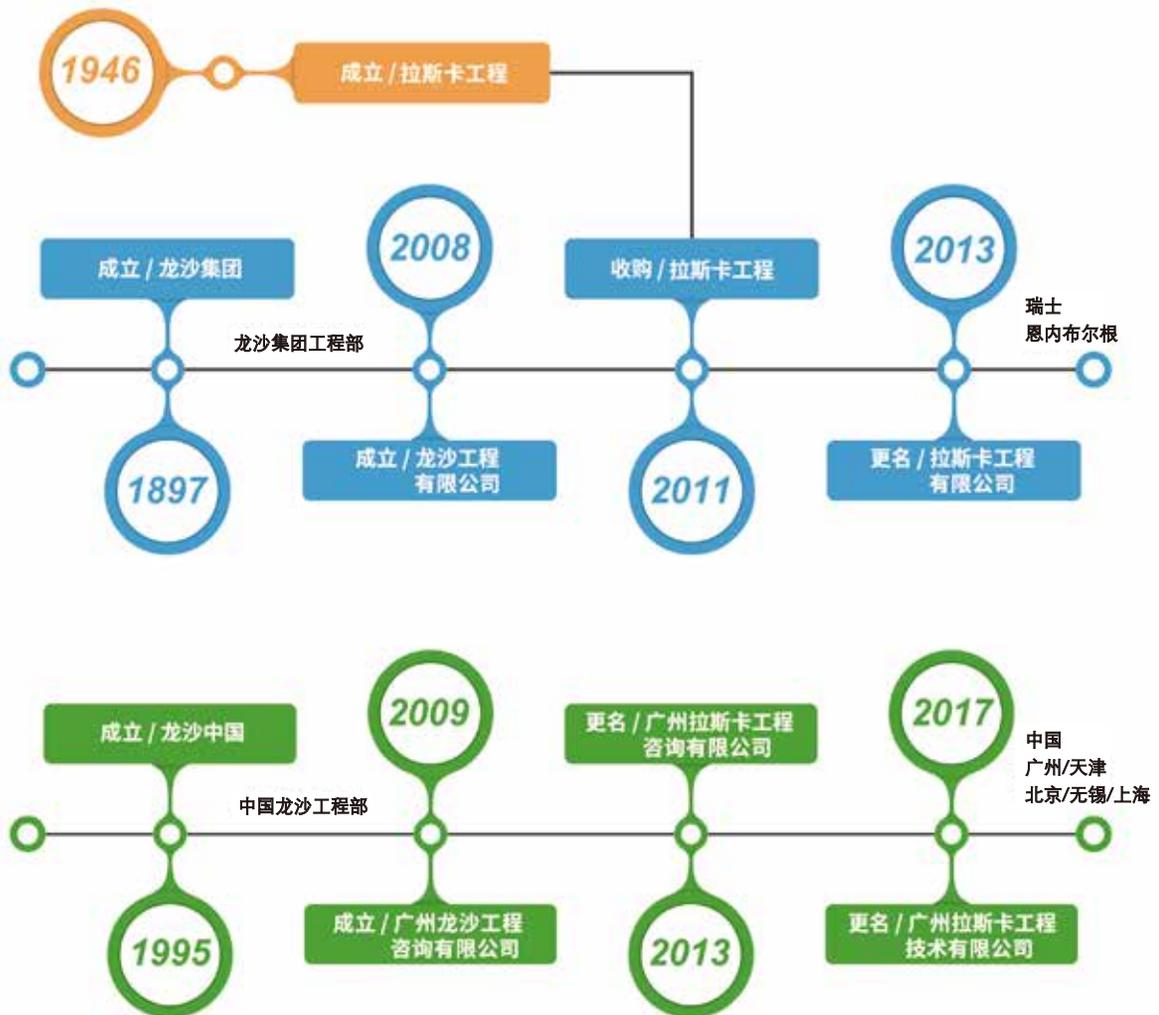
目录

关于我们	1
流化床焚烧系统	3
回转窑焚烧系统	4
静态炉焚烧系统	5
固体废盐连续焚烧系统	6
高含卤素（氟/氯/溴）危废焚烧系统	7
部分项目清单	8

关于我们

历史

● 中国 ● 瑞士 ● 德国



业务范围

拉斯卡工程能够根据废弃物的特点，为客户提供合适的废弃物处理解决方案，包括但不限于：

- 污泥干化与焚烧系统
- 废气废液焚烧系统
- 固液气三废综合焚烧系统
- 高含盐废液/固体废盐连续焚烧系统
- 高含卤素（氟/氯/溴）危废焚烧系统

同时，根据客户需求，拉斯卡工程可提供相关技术培训、设施运行、维护等服务。

案例与业绩



我们的优势

- 成功实施超过100个废弃物处置项目
- 系统可靠性高，运行成本低
- 丰富的系统运行及维护经验，其中：
 - 为瑞士龙沙集团建设的120吨/天污泥干化焚烧项目，1976年投产，运行至今状态良好
 - 为瑞士龙沙集团建设的5万吨/年的危废焚烧中心，两期工程分别于1984年和1998年投入运行，至今仍是瑞士南部重要的区域性危废处置中心
- 重视技术创新和研发，多项专利已批获
- 广州拉斯卡工程技术有限公司荣获“广东省高新技术企业”和“广州优秀企业”称号

流化床焚烧系统

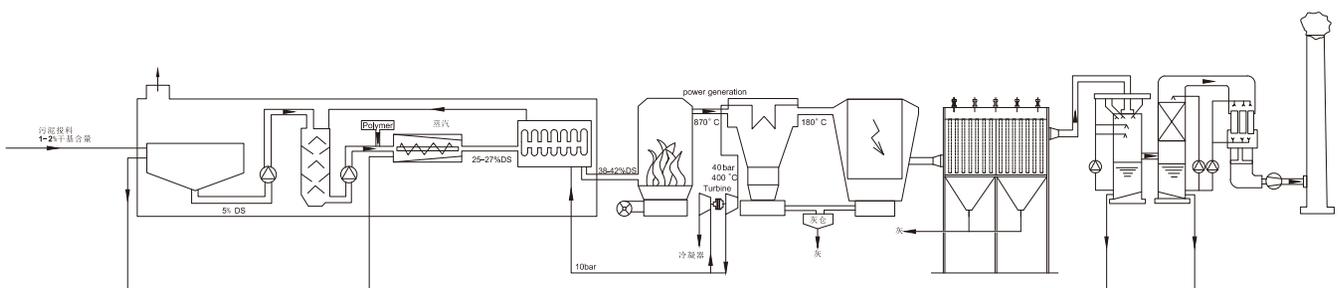


赤峰市市政污泥处理项目

- 开车时间：2015年
- 项目地点：内蒙古自治区
- 处理能力：市政污泥1.8 t/h（干基）

业内首个市政污泥脱水+热干化+焚烧一体化工程

- 70余年相关经验
 - 焚烧温度约870°C
 - 用于固废、糊状物和废液的焚烧
 - 对维持自持燃烧的物料热值要求低
 - 建设了全球最大的单线污泥焚烧炉
- 处理量为13.5 t/h (DM)
- 特别适合以下物质的焚烧：
 - 市政污泥
 - 化工企业产生的废弃物
 - 造纸/纸浆行业产生的废弃物
 - 劣质或低品质的煤
 - 化工、炼油及煤炭行业产生的三泥
 - 生物质燃料、树皮
 - 生活垃圾及医疗废弃物



污泥预处理

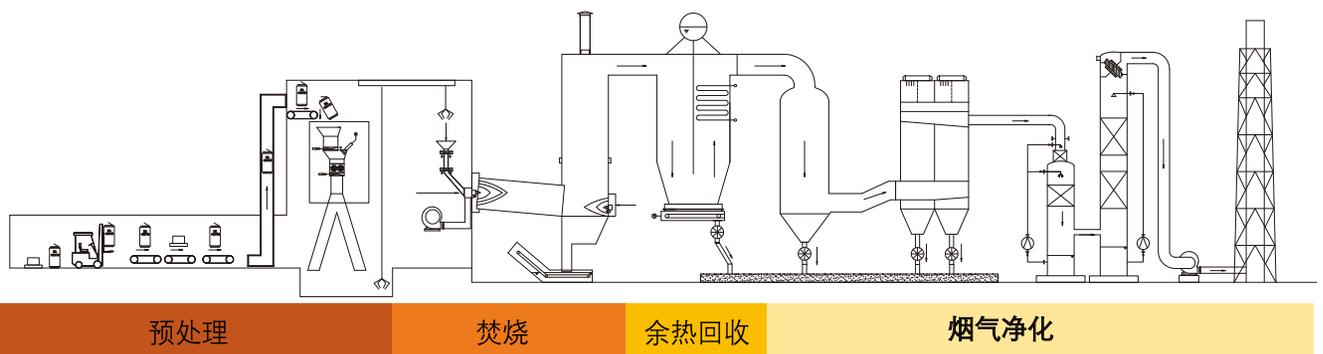
污泥脱水及干化

污泥焚烧 余热回收 烟气净化

回转窑焚烧系统



- 适应范围广
- 适用于固废、废液和废气的焚烧
- 广泛应用于危险废弃物综合处置中心和化工生产型企业的废弃物处置
- 大于1,100°C的高温焚烧工艺，保证废弃物的充分燃烧
- 高效SNCR工艺
- 系统运转安全可靠
- 设备运转率高，年运行7,200小时以上，操作维修方便
- 运行费用低，符合低碳环保理念



立式炉焚烧系统

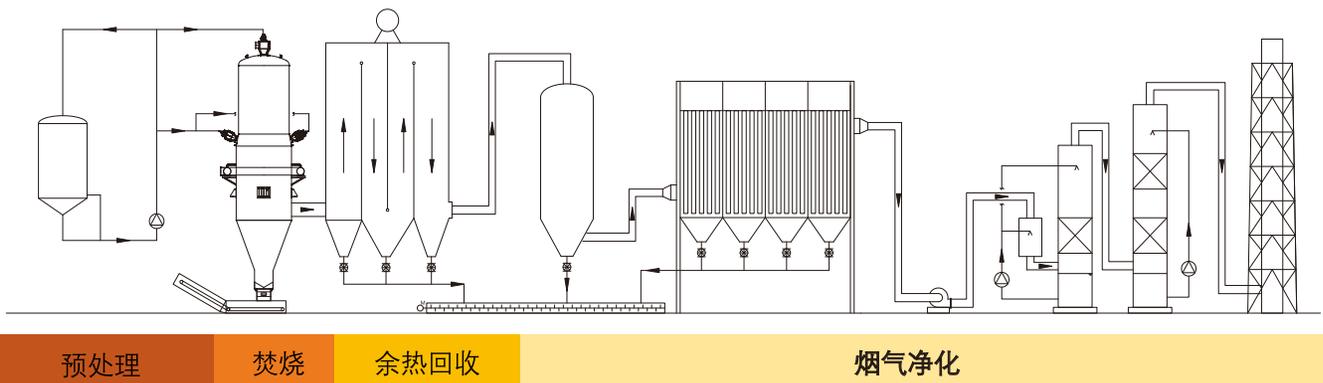
上海升达废料处理有限公司能源再生利用项目

- 开车时间：2017年
- 项目地点：上海市化学工业区
- 处理能力：废液 180 t/d + 废气 60 t/d

全亚洲单线处理能力最大的危废焚烧系统



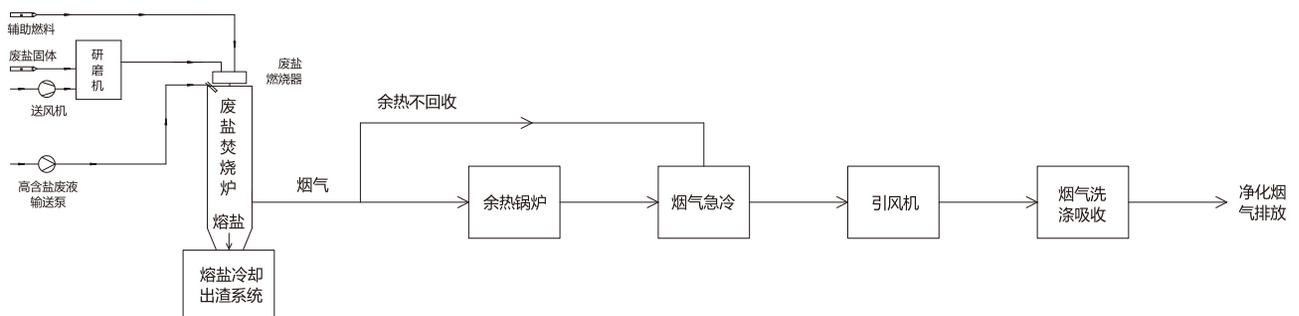
- 适用于废液和废气的焚烧
- 大于1,100°C的高温焚烧工艺，保证废弃物充分燃烧
- 系统运转安全可靠
- 年运行时间长，可超过8,000小时
- 自动化程度高，可实现无人值守
- 运行费用低符合低碳环保理念
- 广泛应用于危险废弃物综合处置中心和化工生产型企业



固体废盐连续焚烧系统



- 固体废盐粉碎到100目以上，进入焚烧系统
- 0.5秒内就能完成有机物焚烬
- 能同时焚烧含盐废液和固体废盐
- 能用废液助燃，实现效益最大化
- 能通过余热锅炉回收余热
- 产品盐完全回收，TOC小于30 ppm
- 烟气完全净化后达标排放
- 系统废水零排放



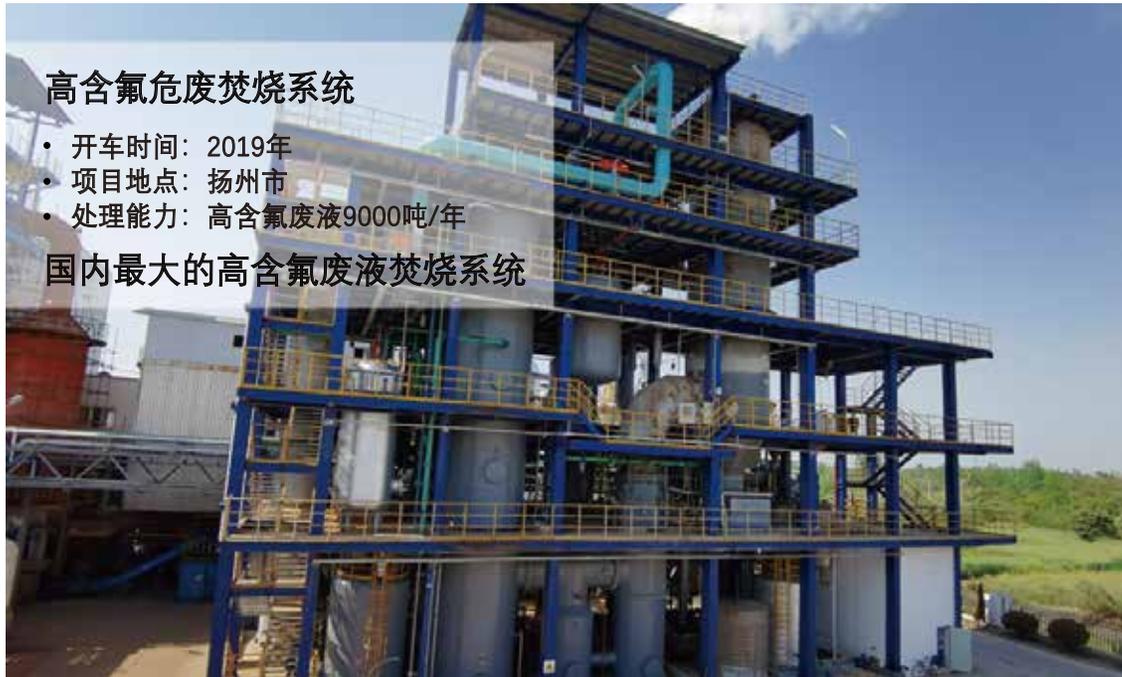
预处理

焚烧

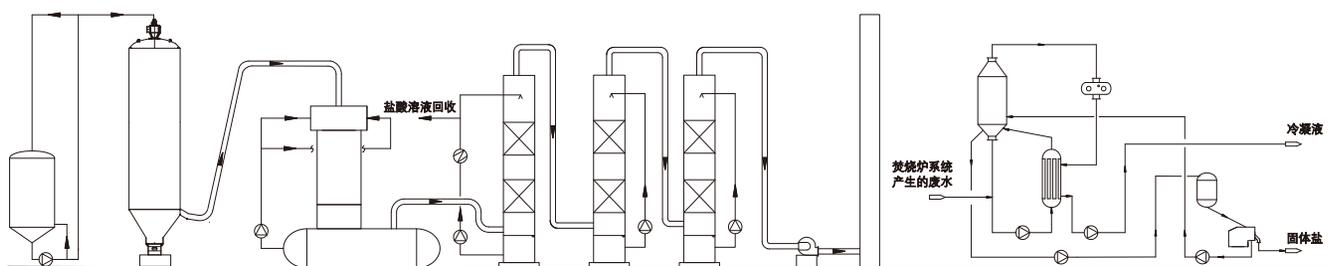
余热回收

烟气净化

高含卤素（氟/氯/溴）危废焚烧系统



- 掌握了适合高含卤素废物焚烧的耐火材料配方并在多个实际案例中得以验证
- 烟气在1,200℃以上高温段停留时间大于3秒，保证废弃物得到无害化处理并彻底分解二噁英，烟气排放达到欧盟排放标准
- 并资源化回收卤素副产物
- 低氮燃烧技术及湿法脱硝（专利技术）可有效控制NO_x排放小于100 mg/Nm³
- 系统废水零排放



预处理

焚烧

卤素回收及资源化利用

烟气净化

废水蒸发浓缩

部分项目案例

更多项目信息，敬请关注我司网站

业绩序号	业 主 名 称	项目地点	项 目 概 况
120	新加坡联合工程控股公司 与中国海港湾工程有限公司 联合体	新加坡	新加坡国家固废中心项目 2条处理量为：675 t/d（20%的含固量）市政污泥的热干化+焚烧系统的设计
119	万华化学（福建） 异氰酸酯有限公司	福建福清	危险废气及废液焚烧系统 处理量：废气8,000 Nm ³ /h + 废液6,000 t/a
118	万华化学（福建） 异氰酸酯有限公司	福建福清	危废焚烧系统EPC总承包 处理量：固体焦油+废液：22,000 t/a； 废气：170,000,000 Nm ³ /a
117	上海化学工业区安悦苏 伊士环境科技有限公司	上海	上海化工区安悦苏伊士固废处置中心项目危废焚烧系统EPC总承包 处理量：40,000 t/a
116	北京鸿腾伟通科技有限 公司	浙江镇海	镇海炼化废液焚烧系统，提供焚烧工艺包及相关工艺设计与审核 处理量：POSM废碱液2*20 t/h
115	Standardkessel Baumgarte	德国不莱梅	流化床污泥焚烧系统 处理量：市政污泥55,000 t/a（DM）
114	宁夏瑞泰科技股份有限 公司	宁夏中卫	高含氯危废焚烧及资源化利用项目EPC总承包 处理量：21,000 t/a
113	江苏瑞恒新材料科技 有限公司	江苏连云港	高含氯危废焚烧及资源化利用项目EPC总承包 处理量：20,000 t/a
112	苏伊士清大国华环保 科技（东营）有限公司	山东东营	河口蓝色经济产业园固废处置中心危废焚烧系统EPC总承包 处理量：30,000 t/a
111	南通醋酸化工股份有限 公司	江苏南通	危废焚烧系统EPC总承包 处理量：35,000 t/a
109	江苏长青农化股份有限 公司	江苏扬州	高含氟危废焚烧系统EPC总承包 处理量：高含氟废液9,000 t/a
108	潍坊新绿化工有限公司	山东潍坊	废盐焚烧系统设计、采购、调试 处理量：废盐4 t/h； 有机废液1.3 t/h； 废气2,000 Nm ³ /h
107	南通国启环保科技有限 公司	江苏南通	启东市危废处置中心危废焚烧系统EPC总承包 处理量：25,000 t/a
106	上海中西三维药业有限 公司	上海	星火生产基地危废焚烧系统EPC总承包 处理量：废液100 kg/h； 废气300 Nm ³ /h
105	上海化学工业区升达 废料处理有限公司	上海	危废焚烧系统EPC总承包 处理量：废液180 t/d； 废气60 t/d
104	江苏长青农化股份有限 公司	江苏扬州	危废焚烧系统EPC总承包 处理量：固体废盐40 t/d； 危废70 t/d

业绩序号	业 主 名 称	项目地点	项 目 概 况
103	东北制药集团股份有限 公司	辽宁沈阳	危险废液、废固焚烧系统EPC总承包 处理量：废液333 kg/h；固废625 kg/h；黏性废液292 kg/h
102	台湾塑料工业股份有限 公司	台湾高雄	流化床污泥与工业固废焚烧系统 处理量：工业污泥及纤维2 t/h（25-30%含固量）
101	赤峰德润排水有限责任 公司	内蒙赤峰	市政污泥脱水、干化、焚烧一体化系统EPC总承包 处理量：市政污泥90 t/h（最大含固量为2%）
100	新疆梅花氨基酸有限 责任公司	新疆 乌鲁木齐	废液、污泥焚烧处理处置系统 处理量：废液15 t/h；污泥4.4 t/h（15-20%含固量）
98	STADT KARLSRUHE KARLSTUHE	德国 卡尔斯鲁厄	为流化床焚烧工厂提供设计、供应和建造流化床焚烧炉，并进行试车（二期污泥焚烧系统） 处理量：5.4 t/h的市政污泥（36%含固率）、0.6 t/h的污水处理厂残留物（45%含固率）
97	通辽梅花生物科技有限 公司	内蒙通辽	污水处理厂的污泥及废液焚烧处理处置系统 处理量：脱水污泥3.125 t/h（20%含固量）；高含硫废液8.33 m ³ /h
96	广州南沙龙沙有限公司	广东广州	原料药生产基地（含两个多功能活性医药成分工厂）的危险 废气及废液焚烧系统 处理量：废液9,000 t/a； 从不同生产车间汇集的未经稀释的0区废气：1,400 Nm ³ /h
88	KALOGEO ANLAGENBAU GMBH	奥地利 莱奥博多夫	流化床污泥焚烧系统 处理量：5 t/h下水道污泥（33%含固率）
83	GENTECH ENGINEERING & TRADING	台湾台北	流化床污泥焚烧系统 处理量：16.1 t/h的含煤纸张处理污泥（35%含固率）
69	SAMSUNG ENGINRRING CO.,LTD.	韩国首尔	流化床焚烧系统的工程设计、供货、安装及调试 处理量：15.7 t/h的废纸污水、废水和废渣（35-40%含固率）
67	INNOVATHERM GMBH	德国吕嫩	流化床污泥焚烧系统 处理量：含煤市政污泥13.5 t/h（DM）（对应总热值37 MW）
63	LANDSHAUPTSTADT MÜNCHEN	德国 慕尼黑	为市政污泥焚烧工厂提供规划、设计、供应、建造和调试两套 污泥流化床焚烧炉 处理量：每套系统3 t/h市政污泥（以干物质计）
39	LANDSHAUPTSTADT STUTT GART	德国 斯图加特	流化床焚烧工厂改造项目的工程设计、供货、安装和调试 处理量：18.2 t/h的市政污泥（22%含固率）以及1.0 t/h的 污水处理厂残渣（15%含固率）
19	HAMBURGER AG	奥地利 皮滕	流化床焚烧系统的工程设计、供货、安装及调试 处理量：相当于一个67MW火电用量的专用褐煤燃料
5	LONZA AG	瑞士 菲斯普	流化床焚烧系统的工程设计、供货、建造和调试 处理量：5 t/h的市政污泥（15%的含固率）

拉斯卡工程有限公司

地址: Panoramastrasse 40
CH-6373, 恩内布尔根, 瑞士
电话: +41 61 534 9913 或 +41 79 750 9845

广州拉斯卡工程技术有限公司

地址: 中国广东省广州市海珠区广州大道南880号
和平商务中心北塔15楼 510305
电话: +86 (0) 20 8966 4288
传真: +86 (0) 20 8966 4278

拉斯卡工程天津分公司

地址: 中国天津市南开区红旗路192号瀛寰大厦1-201室 300190
电话: +86 (0) 22 8356 0886

拉斯卡工程无锡办事处

地址: 中国无锡市惠山经济开发区洛社配套区枫杨路18-1号
电话: +86 (0) 510 8331 2868

拉斯卡工程北京办事处

地址: 中国北京市昌平区天通苑老一区9号楼7单元
电话: +86 (0) 10 8482 0795

拉斯卡工程上海办事处

地址: 中国上海市海汇街625弄万达华府10-3001室
电话: +86 (0) 21 6726 1289

邮箱: info@raschka-eng.com
www.raschka-engineering.com



拉斯卡工程微信公众号